

5/ Ngâm vào bể nhuộm thứ 3 có thành phần như bể hai. Nhưng nhiệt độ ban đầu 143 độ C. Sau nâng lên 150 độ C. Thời gian nhuộm 30 phút (nếu là thép hợp kim thì ngâm 60 phút).

Ghi chú: Bể thứ 3 có thể không cần có mà sử dụng luôn bể thứ hai dùng biện pháp tăng nhiệt độ đưa nhiệt độ cuối cùng lên đến 150 độ C.

6/ Nhúng vào bể thử hồi 2 đến 3 lần.

7/ Pha chế dung dịch nhuộm phải làm riêng vào một bể nhỏ 2 / 3 nước đun lên 50 đến 60 độ C. Sau đó mới đổ xút vào, khuấy đều. Khi xút đã tan hết thì bỏ NaNO_2 vào. Đun sôi dung dịch, lấy một ít đi hóa nghiệm, chỉ sau khi hóa nghiệm đạt yêu cầu thì mới được dùng.

Dung dịch mọi pha có thể phải nhuộm 2 đến 3 lần sau mới đạt chất lượng (nếu có 20 phần trăm dung dịch cũ thì tốt).

8/ Sản phẩm nhúng vào bể phải móc, treo, chi tiết nhỏ thì bỏ vào hộp, sọt. Sản phẩm phải nhúng ngập trong bể, thường xuyên vớt bọt trên mặt bể.

9/ Nếu thấy xuất hiện màu xanh, nâu trên bề mặt sản phẩm chứng tỏ nhiệt độ cao quá hay nồng độ xút nhiều quá. Phải đổ thêm nước.

10/ Bể đã nhuộm lâu phải lắng gạn cặn oxýt sắt dưới đáy bể (ở nhiệt độ sắp sôi).

3 tháng thì thay bể lần .

C- CÁC BƯỚC SAU KHI NHUỘM.

1/ Rửa bằng xút, dung dịch xút 5 đến 10 phần trăm nhiệt độ 70 đến 100 độ C. Thời gian 5 đến 10 phút. Nhằm mục đích tẩy i c.p hoen.

2/ Rửa nước: Rửa ở nước lã chảy 3 đến 5 lần rồi ngâm vào nước sôi 10 đến 15 phút cho sạch.

Ghi chú: Rửa nước nóng có thể thay bằng rửa nước lã có áp suất, rửa kỹ.

3/ Thấm xà phòng :

- | | |
|----------------------|------------|
| - Xà phòng | 5 đến 10 g |
| - Các bột nát can xi | 3 đến 5 g |
| - Nước | 1 lít |

Nhiệt độ 80 đến 95 độ C thời gian 3 đến 5 phút.

Cách pha: Đun nước sôi, dùng sọt bỏ các bột nát can xi vào, đun 5 đến 15 phút cho sôi rồi sau đó mới cho xà phòng vào. Dội xà phòng tan hết thì được dùng. Dùng đến khi nào xà phòng đóng lại thì phải thay thế bể mới.

4/ Sấy : Sản phẩm sau khi thấm xà phòng thì sấy khô ở nhiệt độ thường hoặc ở tủ sấy cho đến khi khô hẳn.

5/ Nhúng dầu :